

Capacité du réservoir de stockage azote de grande dimension avec un traitement interne alimentaire FDA. Complet de soupape de sécurité et manomètre.

#### COMPRESSEUR

Compresseur rotatif à vis silencieux avec le réservoir de stockage. Contrôle électronique de toutes les fonctions du signal de maintenance. Mémoire des alarmes pour un diagnostic immédiat et la reprise. Système de refroidissement avec ventilateur centrifuge qui est géré par des appareils électroniques qui contrôlent le fonctionnement en fonction de la température de l'échangeur de chaleur importante.

#### KIT DE GÉNÉRATION D'AIR

Le kit de génération d'air comprimé est formé par:

- Système de filtration de l'air
- Sécheur
- Compresseur à vis
- Bac de stockage de l'air

#### SYSTÈME DE FILTRATION DE L'AIR

Réservoir de condensats temporisé monté sur le bac de stockage de l'air

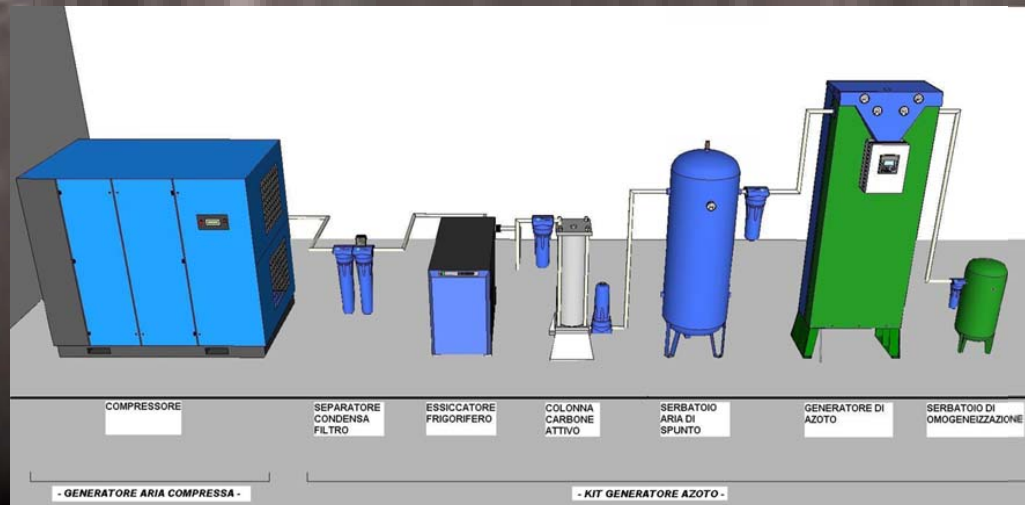
- Corps en laiton avec filtre inox
- Grosse sortie de drainage
- Complète de bouton de test manuel
- Degré de protection IP65
- Préfiltre "P" 3 µm/m<sup>3</sup> pour l'air comprimé



## 17- GÉNÉRATEUR D'AZOTE

Caractéristiques de l'air comprimé pour le bon fonctionnement du générateur

- Purification de l'air comprimé selon ISO 8573-1 de classe A 1-4-1 DEW point 3 ° C
- Concentration d'huile 0,01 mg/m<sup>3</sup>. La taille des particules de moins de 0,01 µm/m<sup>3</sup>
- Particules concentration maximale (la saleté) moins de 0,1 µm/m<sup>3</sup>
- Type de générateur d'azote "PSA", qui prévoit une haute pureté du gaz comparable ou supérieure à celle de l'azote liquide.
- Longue durée de vie des colonnes moléculaires
- Consommation d'air contenue -: 3,5 m<sup>3</sup> pour 1 m<sup>3</sup> de N<sub>2</sub>
- Peu d'entretien (tous les 8000 heures)
- Les coûts d'exploitation réduits de 35-40% par rapport au générateur à membrane
- Machine complète de analyseur d'oxygène résiduelle de batterie et des filtres.
- Le degré de pureté considéré de l'azote est de 99,5%.



Batterie filtrante comprenant:

- pré filtre "P" 3 µm/m<sup>3</sup>
- Filtre coalescent "M" pour huile résiduel 0,5 µm/m<sup>3</sup>
- Filtre coalescent "S" pour huile résiduel 0,1 µm/m<sup>3</sup>
- Filtre à charbon actif «A» pour huile résiduel 0003 µm/m<sup>3</sup>
- Filtres avec corps en aluminium traité de façon Durachrom qui prolonge la vie du corps et élimine le risque de détachement de particules de surface en réduisant le risque de colmatage.
- Eléments filtrants avec couche de tissu supplémentaire pour augmenter la résistance des pulsations et variation de pression qui peuvent endommager la couche filtrante.
- Quick-changer les cartouches filtrantes.

#### SÉCHEUR

Sécheur à cycle frigorifique avec technologie GTS. Le système adapte en permanence la puissance du sécheur à la charge réelle permettant une réduction de 80% de la consommation. Point de rosée constant. La masse thermique du GTS fournit instantanément la puissance supplémentaire en cas de brusques variations de charge.

L'échange de chaleur directe empêche un démarrage au froid.

Fonctionnement continu: le séchoir peut être laissé sur place toujours en marche car le GTS surveille en permanence les conditions de charge et oblige une commutation off en cas d'absence de charge.

Commande électronique de toutes les fonctions, et visuel de contrôle de la température d'entrée d'air. Système d'allumage et arrêt à distance Contact d'alarme générale

Contrôle électronique du purgeur en mesure d'adapter le fonctionnement en fonction de la charge, ce qui assure une économie d'énergie considérable.

## 18-TRANSFERT ET DISTRIBUTION DE LA VENDANGE

### TRANSFERT VENDANGE FOULÉE

Des pompes du fouloir le produit est envoyé aux pressoirs ou au vinificateur en passant, si nécessaire, par l'échangeur de chaleur. L'installation peut être manuelle ou automatique, dans ce cas la caviste grâce à un PLC avec touch screen maîtrise la distribution des différents liquides avec sécurité et traçabilité.



### CHARGEMENT DES PRESOIRS

Avec une simple sélection du pressoir le système permet de charger automatiquement un ou plusieurs pressoirs. Les systèmes de contrôle permettent le démarrage du cycle de remplissage et son arrêt. Le produit qui reste dans les tuyau peut être destiné à un autre pressoir.



## CHARGEMENT DES CUVES

Il y a différents degrés d'automatisation. La version complètement automatique permet le remplissage de la cuve à volonté, le passage à la cuve suivante et la vidange des tuyaux.



### TRANSPORT DES MOÛTS

Des bacs des pressoirs les moûts sont déplacés dans les cuves grâce à des collecteurs automatiques. Les choix peuvent être différents sur le type d'automation.



### TRANSPORT ET DISTRIBUTION DU VIN

L'installation permet de faire tous les travaux de cave tel que transvasement, coupage, débourbage etc.

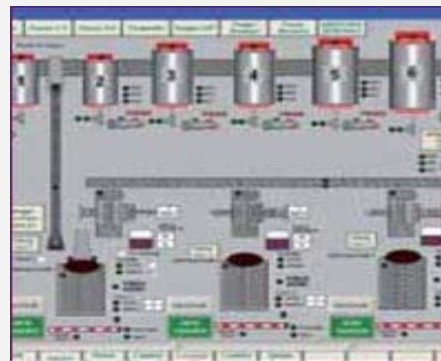
## 19- CONTRÔLE DES POMPES ET DES FOULOIRS

Avec ce système il est possible de contrôler la vitesse de la pompe du produit foulé parmi des sondes continue. Cela permet de diminuer les oxydations et les frictions sur les produits. Rampe graduelle de accélération et de décélération de la pompe ont le résultat d'éviter pics de vitesse et maintiennent le niveau dans les bacs constant.



### MISE EN ROUTE SÉQUENTIELLE DES MACHINES

L'opérateur de cave peut interfacer les différentes machines de l'égrappoir/fouloir (trémie, égrappoir, fouloir, pompes, tapis, aspirateur des rafles, vis sans fin etc.) de façon à pouvoir gérer le démarrage et l'arrêt de toutes les machines et de visionner éventuelles anomalies sur l'ordinateur.



## 20- DOSAGE AUTOMATIQUE DES PRODUITS

La centrale permet le dosage des additifs dans le bac du fouloir ou directement en ligne dans les tuyaux. Le dosage est continu et proportionnel à la portée du produit. Grâce au pupitre central de programmation il est possible de choisir le dosage et l'éventuelle concentration de la solution à doser.



Le système permet le dosage des produits dans le moût par des pompes continues et proportionné à la portée.



### ÉCHANTILLONNAGE AUTOMATIQUE

Possibilité de faire un échantillonnage automatique des tuyaux avec une masse homogène tel que transvasement, coupage, débourbage etc.